

Compact *Skive*



Vertikale Power Skiving Maschine			
TECHNISCHE DATEN	max. Werkstückdurchmesser: 350 mm		
	max. Modul: 6 mm		
	max. Werkzeuggeschwindigkeit: 6.000 UpM		
	max. Werkstückgeschwindigkeit: 3.500 UpM		
	Steuerung: Sinumerik One – Sicherheit integriert		
	Grindfläche Basisversion: L 2.640 mm x B 2.295 mm		
	Grundfläche inkl. Automation/Robotics: L 4.400 mm x B 2.295 mm		
	Optional: Werkzeugwechsler mit 10 Stationen		
	Werkzeugwechselzeit: 5 s		
	Beispiel 1	Beispiel 2	Beispiel 3
SKIVING MASCHINE	Material: S390 Beschichtung: AlcronaPro Modul: 2,72 mm Anzahl der Zähne: 42 Helix: 20° Durchmesser: 138,2 mm	Material: S390 Beschichtung: TiN Modul: 1,43 mm Anzahl der Zähne: 91 Helix: 0° Durchmesser: 134,2 mm	Material: S390 Beschichtung: AlcronaPro Modul: 1,3 mm Anzahl der Zähne: 48 Helix: 20° Durchmesser: 134,2 mm
	Material: 42CrMo4 Anzahl der Zähne: -71 Durchmesser: 238,87 mm Breite: 71,50 mm	Material: 16MnCr5 Anzahl der Zähne: 53 Durchmesser: 79,37 mm Breite: 26,40 mm	Material: 42CrMo4 Anzahl der Zähne: -117 Durchmesser: 153,49 mm Breite: 24,35 mm
	Neigungswinkel: 20° Schnittgeschwindigkeit: 140 m/min Zykluszeit: 212 s	Neigungswinkel: 17.3° Schnittgeschwindigkeit: 160 m/min Zykluszeit: 27 s	Neigungswinkel: 20° Schnittgeschwindigkeit: 140 m/min Zykluszeit: 139 s

STARKE PARTNER

UNTER EINEM DACH ...

Die Berger Gruppe entwickelt und baut CNC-gesteuerte Schleifmaschinen für verschiedene Industrien wie die Schneidwaren-, die Werkzeug-, die chirurgische und die Automobilindustrie.

Jedes Jahr werden von insgesamt 80–110 Neuanlagen 10–12 neuartige Maschinentypen oder neuartige Produktionsprozesse fertiggestellt. Das Unternehmen setzt als Robotersystemhaus von ABB und KUKA hauptsächlich Roboter zur Automation der Maschinen ein.

Dabei werden die Roboter sowohl zum Handling als auch zur Werkstück- oder Werkzeugführung eingesetzt.

Entscheidend zum Einsatz der Automation ist die Zuführtechnik der zu bearbeitenden Bauteile. So ist die Entwicklung von Werkstückbereitstellung und Schnittstellen für andere Produktionsschritte ein wichtiges Arbeitsgebiet des Unternehmens.

Durch neueste Möglichkeiten der breitbandigen Konnektivität und Digitalisierung in der Produktion wurden Schnittstellen für Industrie 4.0 Applikationen mit vernetzter Sensorik, Signalauswertung und Integration von fahrerlosen Transportsystemen für die Maschinen entwickelt.



UNSERE PRODUKTKATEGORIEN



Schleifmaschinen für
Einzelwerkstücke



Schleifmaschinen für
Bandstahl



Poliermaschinen für
Einzelwerkstücke



Roboter für Automation
und Prozesstechnik



Roboter-Schleif-
und Poliersysteme



Spanabhebende
Bearbeitungsmaschinen



Zerspanungs-
maschinen