



POLIERMASCHINEN

MASCHINEN ZUM

Vorpolieren | Hochglanzpolieren

INHALT

MASCHINEN

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN	4–15
Baureihe DWP/PS1000	6–9
Baureihe DWP	10–13
Baureihe PC	14–15
EINWELLENPOLIERMASCHINEN	16–17
Baureihen EB und EWP	
FASENPOLIERMASCHINEN	18–19
Baureihe FPV	
ANGEBOTSANFRAGE	20
Fragebogen für technische Daten	

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN

POLIERMASCHINEN FÜR EINZELWERKSTÜCKE

BEIDSEITIGES POLIEREN VON WERKSTÜCKEN

Doppelwellenpoliermaschinen unterschiedlicher Baureihen sind zum beidseitigen Vor- und Hochglanzpolieren von Werkstücken konzipiert.

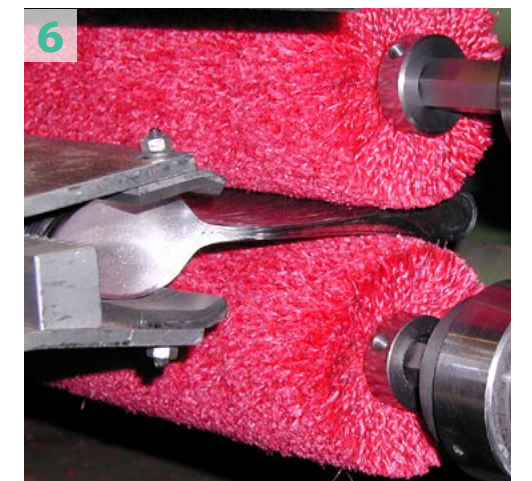
Einige Baureihen sind mit CNC-Technologie ausgestattet.



- SPS-Steuerung zur Einstellung der Maschine (Wege, Distanz, Geschwindigkeit etc.)
- Max. Bearbeitungslänge 1 000 mm
- Stufenlos drehzahlregelte Polierwalzenantriebe
- Polierpastenschusskontrolle
- Automatische Korrektur des Polierwalzenverschleißes
- Belastungsabhängig korrigierter Walzenanpressdruck
- Integration von 360°-Schwenkwerkzeugen zur Bearbeitung rotatorischer Werkstücke

Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Doppelwellenpoliermaschine PS1000 (Bild 1)
2. Vor- und Hochglanzpolieren von Messerklingen von Berufsmessern (Bild 2)
3. Griffbearbeitung 360° (Bild 3)



4. Vor- und Hochglanzpolieren von Bestecklöffeln (Bild 4)
5. Vor- und Hochglanzpolieren von Scheren (Bild 5)
6. Polieren von Besteckaußenkante (Bild 6)

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN DWP/PS1000

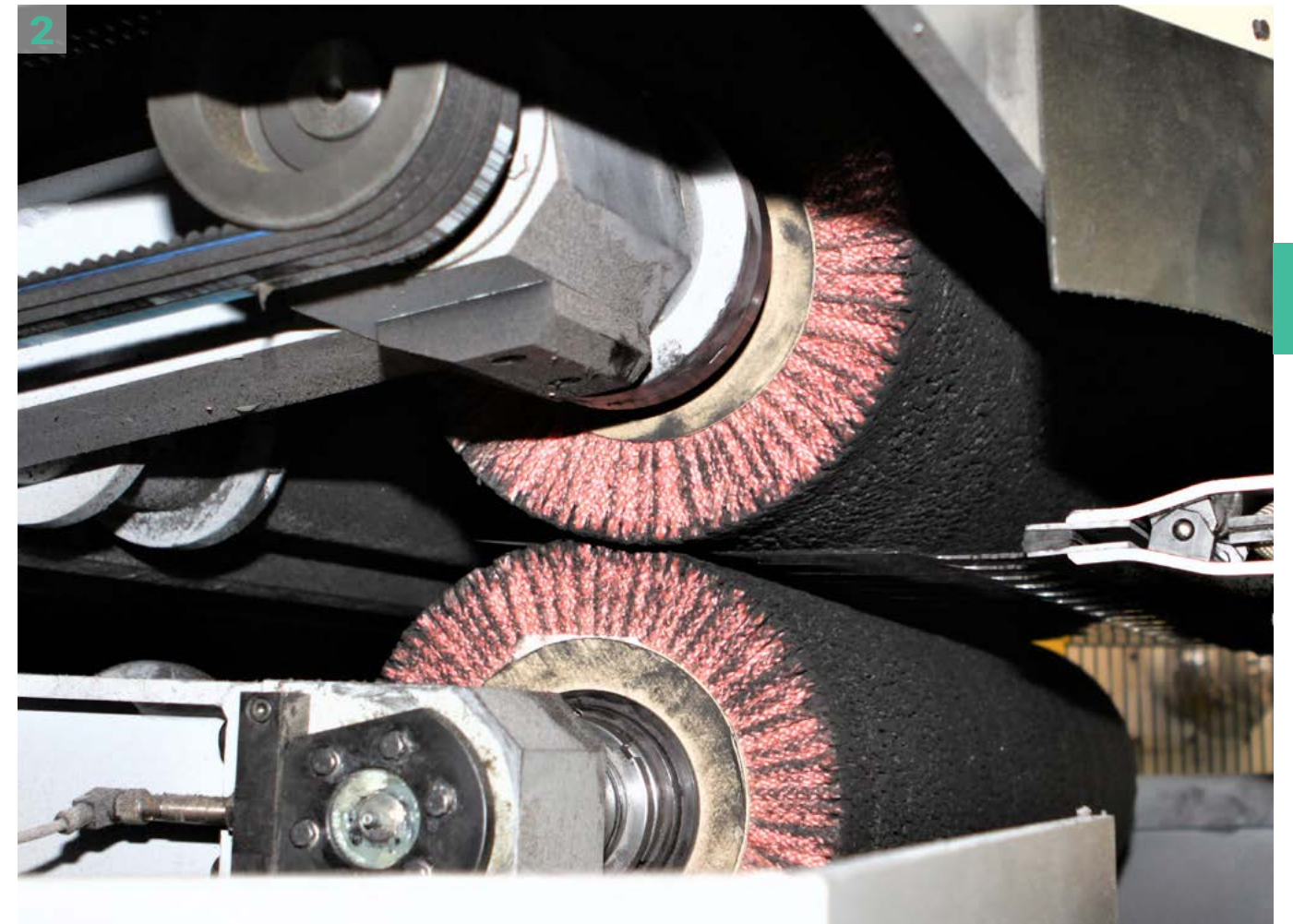
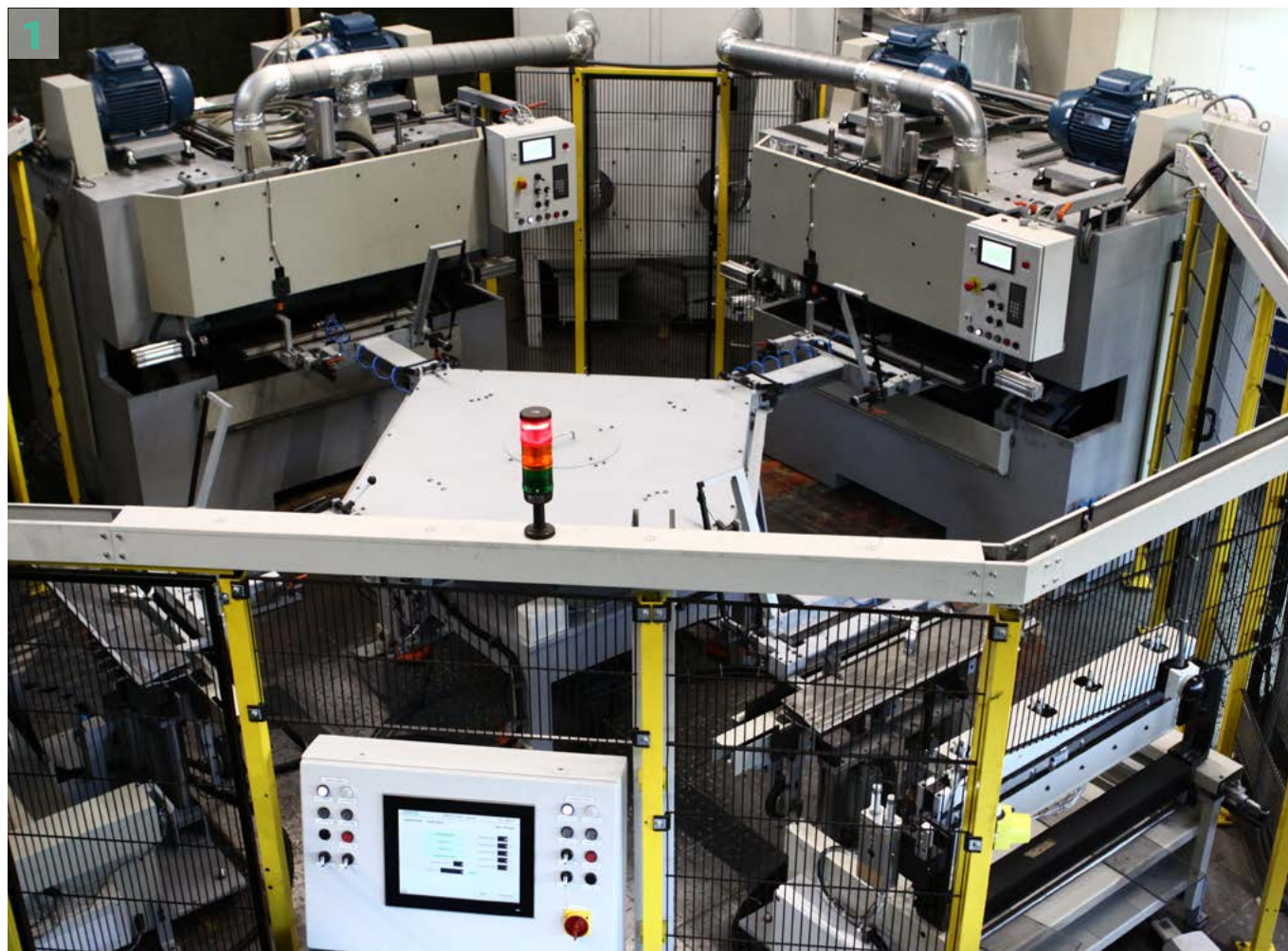
Vor- und Hochglanzpolieren von Berufsmessern

Für das Vor- und Hochglanzpolieren von Berufsmessern wurde eine Bearbeitungszelle mit vier Bearbeitungsstationen, einem Rundtisch sowie einer Be- und Entladestation zusammengestellt.

Der Rundtisch ist mit vier Rotations-Spannzangen ausgestattet.

Die CNC-gesteuerte Doppelwellenpoliermaschine der Baureihe PS ist mit einer Steuerung ausgerüstet, in der alle Prozessparameter bedienerfreundlich programmiert und werkstückabhängig gespeichert werden.

Dank einer geringen Umrüstzeit von wenigen Minuten kann die Maschine auch Kleinserien fertigen.



- Stufenlos drehzahlgeregelte Polierwalzenantriebe
- Polierpastenschusskontrolle
- Automatische Korrektur des Polierwalzenverschleißes
- Belastungsabhängig korrigierter Walzenanpressdruck
- Erfassung und Ausgabe der Produktionsdaten auf integriertem oder externem Drucker oder unmittelbar an die Arbeitsvorbereitung
- Demonstrationsprogramme
- Arbeitsbreite: ca. 1 000 mm
- Besatz der Arbeitswellen: 55–230 mm
- Langhub (obere/untere Welle): je 0–300 mm
- Querhub (obere/untere Welle): je 0–60 mm
- Schlüsselweiten der Sechskant-Arbeitswellen zur Aufnahme der Polierscheiben: 12–32 mm
- Polierwalzenantrieb obere/untere Welle jeweils: 11–15 kW
- Bewegung der Lang- und Querhubachsen: hydraulisch



Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Bearbeitungszelle zum Polieren von Berufsmessern mit vier Doppelwellenpolierstationen und einem Rundtisch (Bild 1)
2. Vor- und Hochglanzpolieren von Berufsmessern (Bild 2)
3. Be- und Entladestation (Bild 3)

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN DWP/PS1000

Vor- und Hochglanzpolieren von chirurgischen Werkstücken

Die CNC-gesteuerte Doppelwellenpoliermaschine ne PS ist für das Polieren von Knochennägeln, Knochenplatten, Scheren und ähnlich geformten Werkstücken konzipiert.



Die Maschine ist mit einer Steuerung ausgerüstet, in der alle Prozessparameter bedienerfreundlich programmiert und werkstückabhängig gespeichert werden.

Dank der geringen Umrüstzeit von wenigen Minuten kann die Maschine auch Kleinserien wirtschaftlich fertigen.

- PLC-Steuerung zur Einstellung der Maschine (Wege, Distanz, Geschwindigkeit etc.)
- Max. Bearbeitungslänge 1.000 mm
- Stufenlos drehzahlregelte Polierwalzantriebe
- Polierpastenschusskontrolle
- Automatische Korrektur des Polierwalzenverschleißes
- Belastungsabhängig korrigierter Walzenanpressdruck
- Integration von 360°-Schwenkwerkzeugen zur Bearbeitung rotatorischer Werkstücke

Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Doppelwellenpoliermaschine der Baureihe PS1000 zum Vor- und Hochglanzpolieren von Knochenplatten (Bild 1)
2. Spannweite 360° drehbar mit Werkstücken (Bild 2)
3. Spannweite mit polierten Werkstücken (Bild 3)
4. Vor- und Hochglanzpolieren von Knochenplatten (Bild 4)
5. Abglänzen von chirurgischen Scheren (Bild 5)

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN

DWP

Vor- und Hochglanzpolieren von Löffeln und Gabeln

Die Doppelwellenpoliermaschinen der Baureihe DWP sind für das Vor- und Hochglanzpolieren von Löffeln und Gabeln konzipiert, wobei jedes Modell eine spezielle Aufgabe in der Produktionskette übernimmt.

DWP/1S

Die Doppelwellenpoliermaschine des Typs DWP/1S ist zum beidseitigen Vor- und Hochglanzpolieren von Bestecklaffen konzipiert.

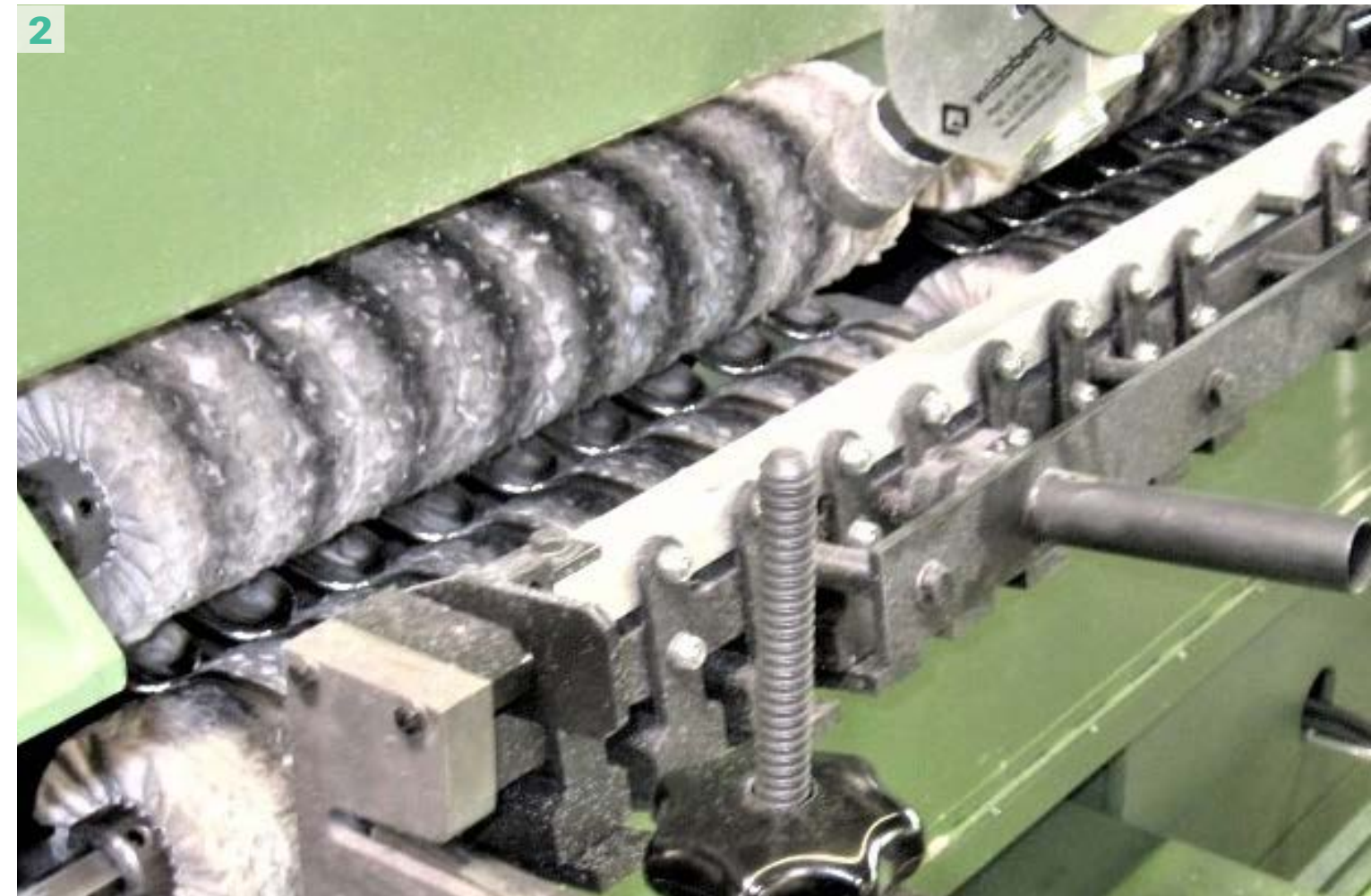
- Druckbalken für einwandfreie Bearbeitung der Laffenspitze
- Pneumatisch schwenkbares Spannwerk-

zeug für tadellose Bearbeitung der Löffelränder

- Walzenanpressdruck über Pneumatikzylinder (drei verschiedene Anpressdrücke wählbar)
- Obere Polierwalze vorne und hinten manuell einschwenkbar
- Längs- und Querbewegung des Kreuztisches über Hydraulik oder elektromagnetisch über Getriebemotor gesteuert

DWP/VS

Die Doppelwellenpoliermaschine des Typs DWP/VS ist zum beidseitigen Vor- und Hochglanzpolieren der Übergänge von Laffe zum Stiel konzipiert.



- Bearbeitungsbreite 1.000 mm
- Einspann- und Umspanntisch
- Verschiedene Einspannzangen zur Bearbeitung von Stiel und Laffe
- Einwandfreie Bearbeitung der Laffenspitze durch Integration eines Druckbalkens in DWP/1S
- Kreuzschlitten auf wartungsfreien Laufrollen
- Obere Polierwalzen mit Gegengewicht ausbalanciert
- Automatische Polierpastenzuführung und Pastenschussintervall in Maschinen integriert

- DWP/1S, DWP/VS, DWP/2S und EWP/1S als Einzelmaschinen einsetzbar

Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Polieranlage der Baureihe DWP (Bild 1)
2. DWP/1S: Vor- und Hochglanzpolieren von Bestecklaffen (Bild 2)
3. DWP/V: Vor- und Hochglanzpolieren der Übergänge von Laffe zum Stiel (Bild 3)
4. DWP/2S: Beidseitige Bearbeitung des Stiels von Löffeln und Gabeln (Bild 4)

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN DWP

Polieren von Besteck- und Küchenmessern

Die Baureihen DWP/2S und DWP/2M sind zum Vor- und Hochglanzpolieren von Berufs- und Besteckmessern konzipiert.

(Für CNC-gesteuerte Bearbeitung von Berufsmessern siehe auch S. 6–7)



DWP/2M

Polieren von Messerheften bei Monoblock-Messern und montierten Messern sowie Messerhohlheften

- Mit Schwenkwerkzeugen Verschwenken von 110° möglich
- Rundumbearbeitung des gesamten Messerheftes durch Messerheft-Endenbearbeitungseinrichtung
- Zuführung der Werkstücke zu den Polierwalzen über Kreuztisch mit wartungsfreien Laufrollen
- Auftragen der Polieremulsion für Messerklingen und -heftbearbeitung mit Hochdruckpolierspritzpistolen
- Problemlose Bedienung dank einfacher Handhabung der elektronisch gesteuerten Maschine



DWP/2S

Die Doppelwellenpoliermaschine Typ DWP/2S poliert beide Seiten von Gabeln, Besteckmessern und ähnlich geformten Werkstücken.

- Beim Hochglanzpolieren sauberes Bearbeiten des Übergangs von Messerklinge zu Klingenkopf möglich durch Wechsel der Wellendrehrichtung
- Kreuztisch mit wartungsfreien Laufrollen für die Zuführung der Werkstücke zu den Polierwalzen

Anwendungsbeispiele (Bilder)

- 1 Doppelwellenpoliermaschine der Baureihe DWP/2M (Bild 1)
- 2 Polieren von Küchenmessern (Bild 2)

DOPPELWELLENPOLIERMASCHINEN PC

Vor- und Hochglanzpolieren von Messerklingen bis 650 mm Länge

Die CNC-gesteuerte Doppelwellenpoliermaschine der Baureihe PC wurde für das Vor- und Hochglanzpolieren von Messerklingen bis 650 mm Länge konzipiert.

Das innovative Automationskonzept erlaubt sowohl einen Betrieb im Durchlaufverfahren als auch die Verwendung von einzelnen Spannrahmen.



- Arbeitsbreite von 1 000 mm
- Bewegungen der Poliermaschine CNC-gesteuert
- Kontinuierliches Zuführen der Werkstücke
- Einsatz von Polierscheiben mit max. 300 mm Ø
- Linearer Kettentransport zur Aufnahme von fünf Spannrahmen in die Maschine integriert

Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Vor- und Hochglanzpolieren von Messerklingen (Bild 1)
2. CNC-gesteuerte Doppelwellenpoliermaschine der Baureihe PC1000 (Bild 2)
3. Beladung mit Spannrahmen (Bild 3)

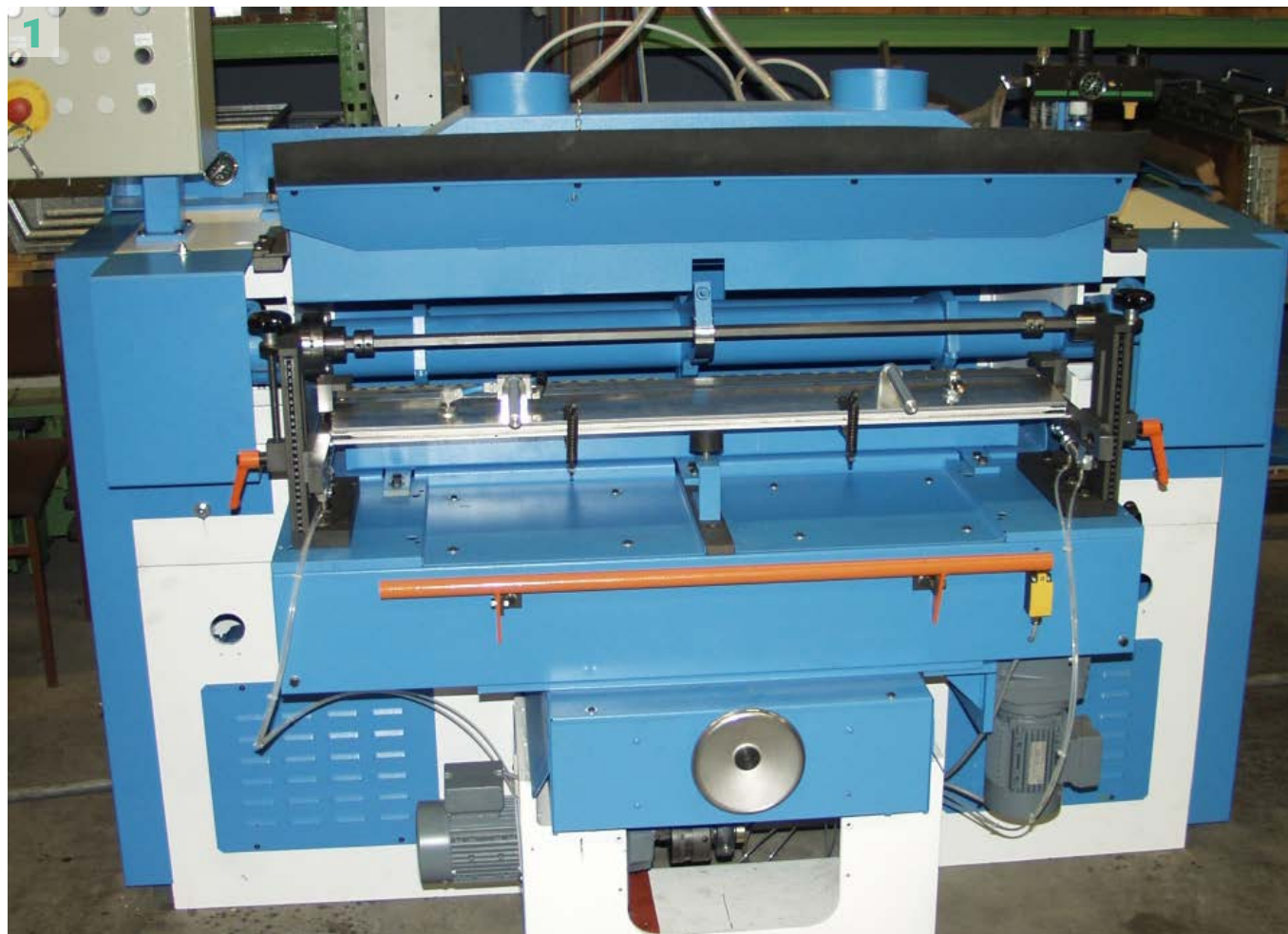


EINWELLENPOLIERMASCHINEN

POLIERMASCHINEN FÜR EINZELWERKSTÜCKE

EINSEITIGES POLIEREN VON WERKSTÜCKEN

Einwellenpoliermaschinen sind zum einseitigen Vor- und Hochglanzpolieren von Werkstücken konzipiert. Sie können gemeinsam mit Doppelwellenpoliermaschinen zu einer Polieranlage zusammengestellt werden.



EB: Polieren der Außenkante – Endenbearbeitung

Die Einwellenpoliermaschine der Baureihe EB ist eine Endenbearbeitungsmaschine. Sie kann je nach Auslegung zum Vor- oder Hochglanzpolieren von Löffeln, Gabeln und ähnlich geformten Werkstücken eingesetzt werden.

- Bearbeitung in zwei Aufspannungen
- Erstklassiges Bearbeitungsergebnis
- Verkürzung der Bearbeitungszeit
- Geringerer Materialverbrauch durch genaues Abfahren der Werkstückform



EB600:

- Arbeitsbreite: 600 mm
- Hauptmotor: 7,5 kW
- Gewicht: 3.400 kg

EB1000:

- Arbeitsbreite: 1.000 mm
- Hauptmotor: 11 kW
- Gewicht: 3.600 kg

EWP: Vor- und Hochglanzpolieren von Löffeln und Gabeln

Einwellenpoliermaschine der Baureihe EWP zur Bearbeitung der Innen- und Außenseite von tiefen Bestecklaffen

- Beseitigung von Verformungsspuren bei schwierigen Laffen
- Schwenken der Laffen auf Arbeitswalze durch schwenkbaren Werkstückhalter
- Gewährleistung eines erstklassigen Bearbeitungsergebnisses sowohl beim hinteren tiefen Teil als auch im Randbereich der Löffellaffen durch Schwenkbewegung des Werkstückhalters mit wechselnder Drehrichtung der Werkzeuge

Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Einwellenpoliermaschine EWP (Bild 1)
2. Polieren der Außenkanten von Besteckteilen mit Einwellenpoliermaschine EB (Bild 2)

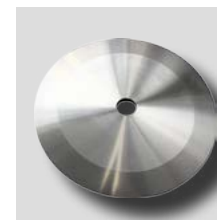
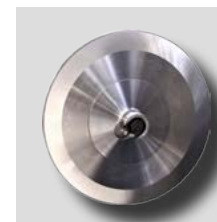
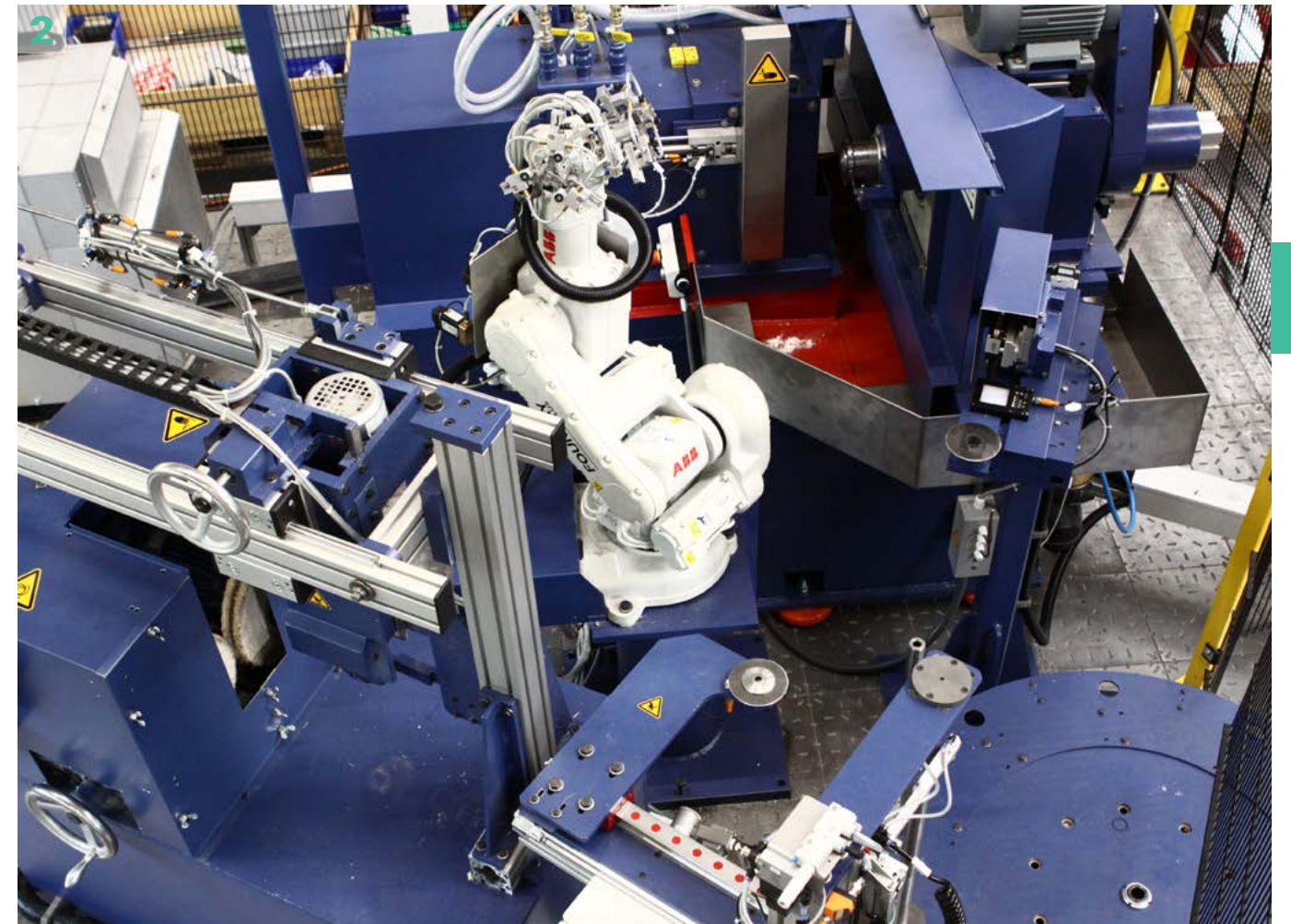
FASENPOLIERMASCHINEN

POLIERMASCHINEN FÜR EINZELWERKSTÜCKE

POLIEREN VON RUNDMESSERN

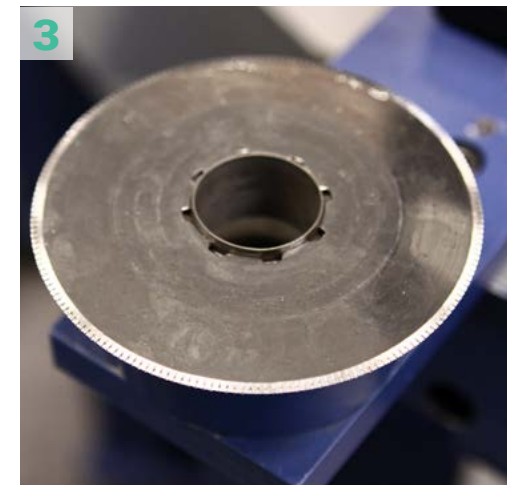
FVP: Polieren der vorgeschliffenen
Schneiden an Rundmessern

Die Poliermaschine der Baureihe FPV ist für das
Abziehen und Polieren von Schneiden von Rund-
messern konzipiert.



Die Maschine kann mit Schleifmaschinen kom-
biniert werden, wie zum Beispiel mit der Rund-
tisch- Flächenschleifmaschine der Baureihe
VR0, die einen Strahlenschliff an den Schnei-
den der Rundmesser erzielt

- Polierscheibendurchmesser 270 mm
- Zwei Motoren 1,5 PS/2.800 UpM
- Nachstellung des Scheibenverschleißes
über Handrad
- Automatischer Rundlauf des Kreismessers
stufenlos regelbar



Anwendungsbeispiele (Bilder)

1. Fasenspoliermaschine FPV (Bild 1)
2. Bearbeitungsanlage für Rundmesser be-
stehend aus einer Fasenspoliervorrichtung
der Baureihe FPV und einer Rundtisch-
Schleifmaschine der Baureihe VR0 für Fa-
senschliff an Rundmessern (Bild 2)
3. Polieren der Schneide von vorgeschliffenen
Rundmessern (Bild 3)

Firma	_____
Kontakt	_____
E-Mail	_____
Tel./Fax	_____

Werkstück	Werkstück		
	Stückzahl		
	Losgröße		
	Anzahl der Modelle		
	Muster		
Bearbeitung	Zeichnung		
	Vor- und Hochglanzpolieren – beidseitig		
	Vor- und Hochglanzpolieren – einseitig		
Maschine	Fasenpolieren		
	Autom. Be- und Entladung		
	Autonomie, Kapazität Magazin		
	Anschluss		
	Umhausung		
	Schutzzaun		
	Spannung		
	Inbetriebnahme		
Transport	ja	nein	
	Garantieverlängerung		

Bitte schicken Sie den Fragebogen an sales@bergergruppe.de.