



MACHINES DE POLISSAGE

MACHINES POUR

Pré-Polissage | Polissage Haute Brilliance

CONTENUE

MACHINES

MACHINES DE POLISSGE À DOUBLE AXE	4-15
Série DWP/PS1000	6-9
Série DWP	10-13
Série PC	14-15
MACHINES DE POLISSAGE À UN AXE	16-17
Séries EB et EWP	
MACHINES DE POLISSAGE DE CHANFREINS	18-19
Série FPV	
DEMANDE D'OFFRE DE PRIXS	20

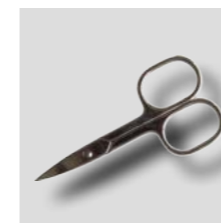
MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE

MACHINES DE POLISSAGE POUR PIÈCES UNITAIRES

POLISSAGE DES PIÈCES SUR LES DEUX FACES

Les machines de polissage à double axe de différentes séries sont conçues pour le pré-polissage et le polissage haute brillance double face des pièces.

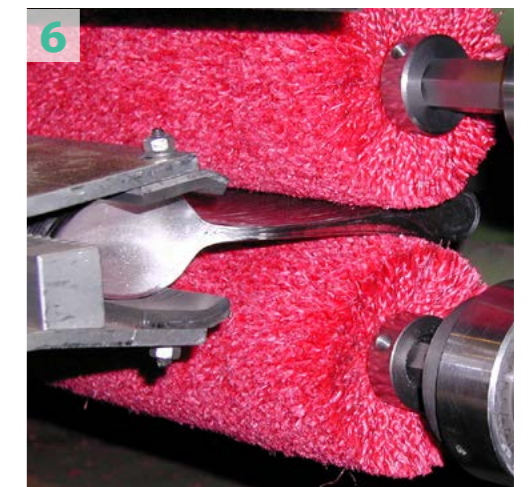
Certaines séries sont équipées de la technologie CNC.



- Contrôle PLC pour le réglage de la machine (trajectoires, distance, vitesse, etc.)
- Max. longueur d'usinage 1 000 mm
- Entraînement des rouleaux de polissage à vitesse infiniment variable
- Contrôle de la grenaille de pâte à polir
- Correction automatique de l'usure des rouleaux de polissage
- Pression de contact du rouleau corrigée en fonction de la charge
- Intégration d'outils pivotants à 360° pour l'usinage de pièces rotatives

Exemples d'application (photos)

1. Machine de polissage à double axe PS1000 (photo 1)
2. Pré-polissage et polissage miroir des lames de couteaux professionnels (photo 2)
3. Traitement de la poignée 360° (photo 3)



4. Pré-polissage et polissage haute brillance des coupes de couverts (photo 4)
5. Pré-polissage et polissage haute brillance des ciseaux (photo 5)
6. Polissage du bord extérieur des couverts (photo 6)

MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE DWP/PS1000

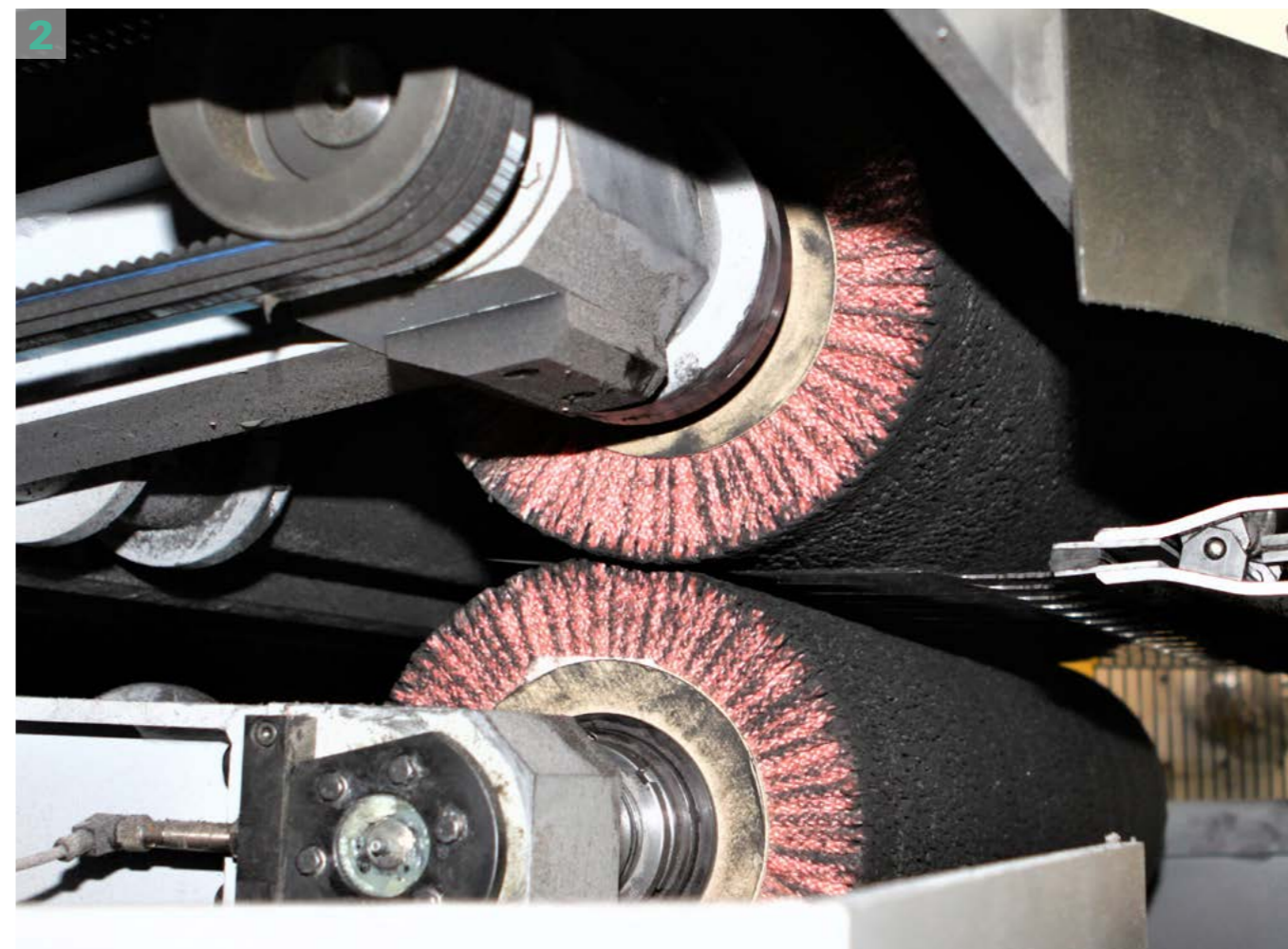
Pré-polissage et polissage haute brillance des couteaux professionnels

Une cellule de traitement comprenant quatre postes de traitement, une table rotative et un poste de chargement et de déchargement a été mise en place pour le polissage préliminaire et le polissage miroir des couteaux professionnels.

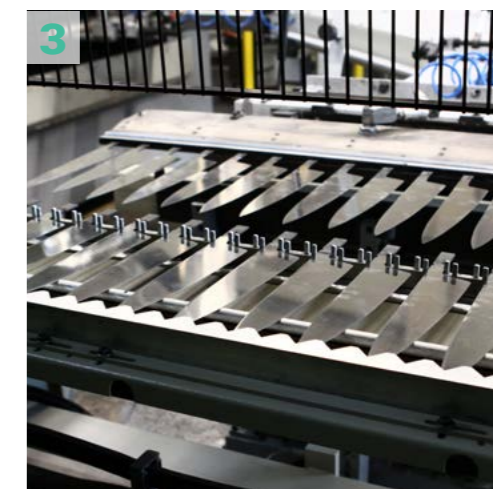
La table rotative est équipée de quatre pinces de serrage rotatives.

La machine de polissage à doubleaxe à commande CNC de la série PS est équipée d'un système de commande dans lequel tous les paramètres du processus sont programmés de manière conviviale et mémorisés en fonction de la pièce à usiner.

Grâce à un temps de changement court de quelques minutes, la machine peut également produire de petits lots.



- Entraînement des rouleaux de polissage à vitesse infiniment variable
- Contrôle de la grenaille de pâte à polir
- Correction automatique de l'usure des rouleaux de polissage
- Pression de contact du rouleau corrigée en fonction de la charge
- Enregistrement et sortie des données de production sur imprimante intégrée ou externe ou directement au service de préparation du travail.
- Programmes de démonstration
- Largeur de travail : environ 1 000 mm
- Garniture d'arbres de travail : 55–230 mm
- Course longue (arbre supérieur/inférieur) : 0–300 mm chacun
- Course transversale (arbre supérieur/inférieur) : 0–60 mm chacun
- Largeur entre les méplats des arbres de travail hexagonaux pour recevoir les disques de polissage : 12–32 mm.
- Arbre supérieur/inférieur d'entraînement du rouleau de polissage, chacun : 11–15 kW
- Mouvement de l'axe de la course longue et de la course transversale : hydraulique



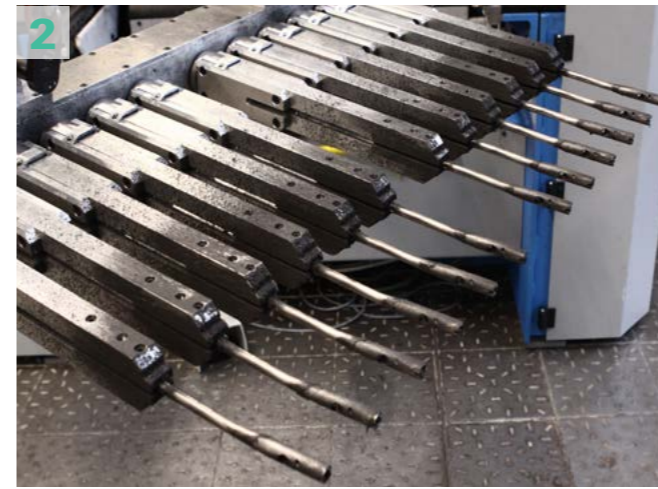
Exemples d'application (photos)

1. Cellule de traitement pour le polissage des couteaux professionnels avec quatre stations de polissage à double axe et une table rotative (photo 1)
2. Pré-polissage et polissage haute brillance des couteaux professionnels (photo 2)
3. Station de chargement et de déchargement (photo 3)

MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE DWP/PS1000

Pr-épolissage et polissage haute brillance de pièces chirurgicales

La machine de polissage PS à double axe à commande CNC est conçue pour le polissage des clous en os, plaques d'os, ciseaux et autres pièces de forme similaire.



La machine est équipée d'un système de commande dans lequel tous les paramètres du processus sont programmés de manière conviviale et mémorisés en fonction de la pièce à usiner.

Grâce au temps de changement court de quelques minutes, la machine peut également produire des petites séries de manière économique.

- Contrôle PLC pour le réglage de la machine (trajectoires, distance, vitesse, etc.)
- Max. longueur d'usinage 1.000 mm
- Entraînement des rouleaux de polissage à vitesse infiniment variable
- Contrôle de la grenaille de pâte à polir
- Correction automatique de l'usure des rouleaux de polissage
- Pression de contact du rouleau corrigée en fonction de la charge
- Intégration d'outils pivotants à 360° pour l'usinage de pièces rotatives

Exemples d'application (photos)

1. Machine de polissage à double axe de la série PS1000 pour le pré-polissage et le polissage haute brillance des plaques d'os (photo 1)
2. Pince de serrage rotative à 360° avec pièces à usiner (photo 2)
3. Pince de serrage avec pièces polies (photo 3)
4. Pré-polissage et polissage haute brillance des plaques d'os (photo 4)
5. Polissage des ciseaux chirurgicaux (photo 5)

MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE DWP

Prépolissage et polissage miroir de cuillères et fourchettes

Les polisseuses à double arbre de la série DWP sont conçues pour le prépolissage et le polissage miroir des cuillères et des fourchettes, chaque modèle assurant une tâche spécifique dans la chaîne de production.

DWP/1S

La machine de polissage à double axe type DWP/1S est employée pour le polissage grossier et miroir des coupes de coutellerie.

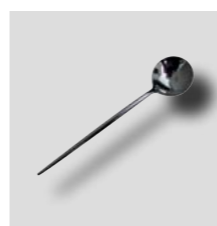
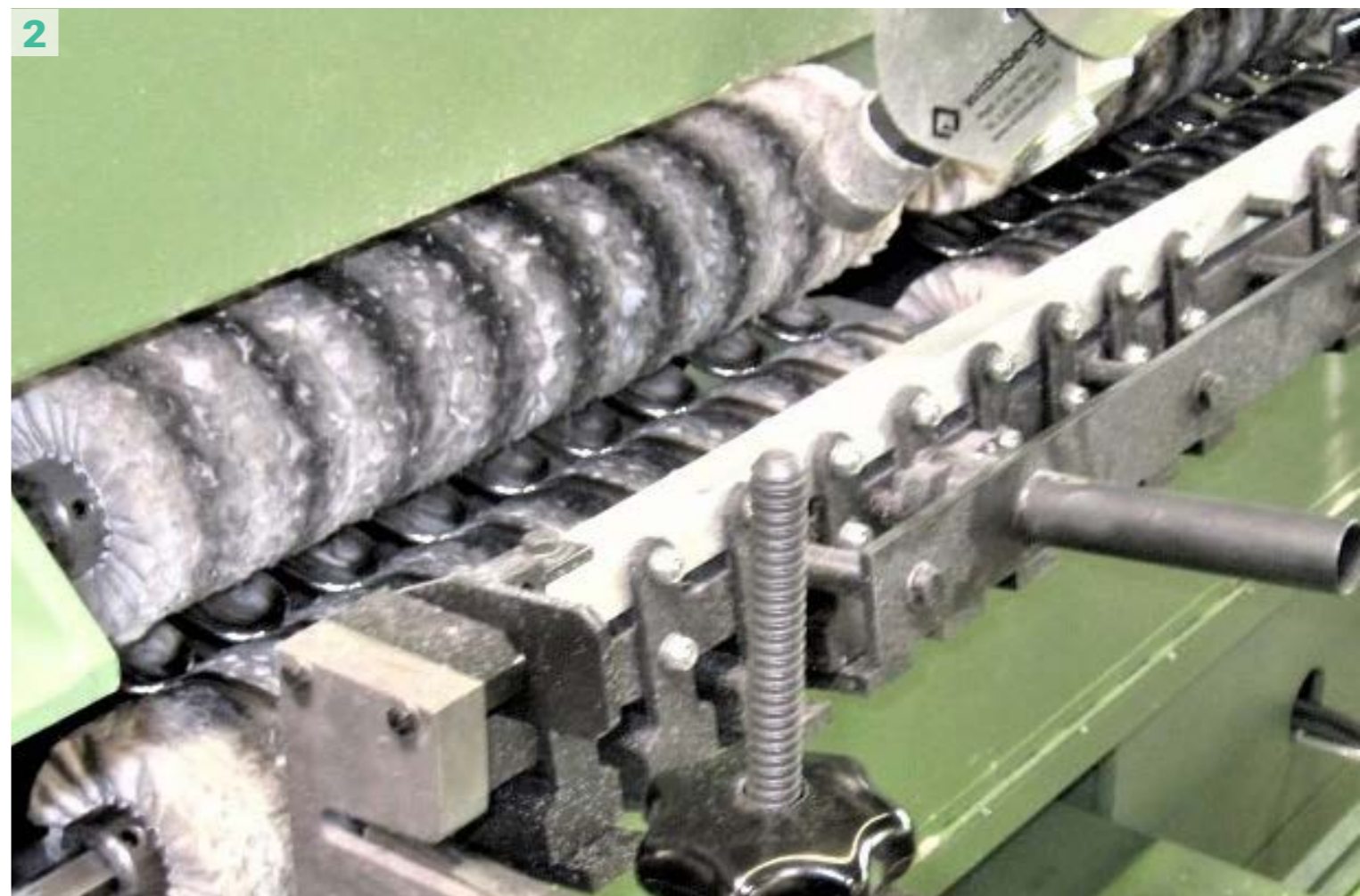
- Barre de pression pour un traitement parfait du bout de la coupe
- Outil de serrage pivotant pneumatique pour

le travail des bords de cuillères

- Pression des arbres au travers d'un cylindre hydraulique (au choix trois pressions différentes)
- Axe de polissage supérieur pivotant devant et derrière manuellement
- Course longue et transversale de la table croisée commandées hydrauliquement ou au travers d'un motoréducteur électromécanique

DWP/VS

La machine de polissage à double axe type DWP/VS est utilisée pour le polissage grossier et miroir de la transition entre la coupe et la manche.



- Largeur de traitement 1.000 mm
- Tables de serrage et de resserrage
- Pinces de fixation différentes pour le traitement de la manche et de la coupe
- Traitement impeccable du bout de la coupe grâce à l'intégration d'une barre de pression
- Chariot croisé sur des roulettes sans entretien
- Arbre de polissage supérieur équilibré par un contrepoids
- Alimentation automatique de pâte de polis-

- sage par intervalle d'éjection de pâte intégrée
- DWP/1S, DWP/VS, DWP/2S et EWP/1S utilisables en tant que machines particulières

Exemples d'application (photos)

1. Installation de polissage DWP (photo 1)
2. DWP/1S : Prépolissage et polissage miroir des manches de couverts (photo 2)
3. DWP/V: Prépolissage et polissage miroir des transitions entre coupe et manche (photo 3)
4. DWP/2S: Usinage des deux côtés du manche des cuillères et des fourchettes (photo 4)

MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE DWP

Polissage de couverts et de couteaux
de cuisine

Les séries DWP/2S et DWP/2M sont conçues
pour le prépolissage et le polissage miroir
de couteaux professionnels et de coutellerie.

(Pour le traitement CNC des couteaux professi-
onnels, voir également p. 6-7)



DWP/2M

Polissage des manches de couteaux mono-
bloc et des couteaux montés ainsi que des
manches creux de couteaux

- Pivoter jusqu'à 110° en combinaison avec
un outil de pivotement
- Traitement du couteau complet à l'aide d'un
dispositif de traitement des bouts de man-
ches
- Amenée de la pièce aux brosses de polissa-
ge à travers d'une table de positionnement
avec galet de chenille sans entretien
- Application de l'émulsion de polissage pour
le traitement des lames et des manches
de couteaux avec pistolet pulvérisateur à
haute pression
- Opération facile grâce à une manutention
simple de la machine électrique



DWP/2S

La machine de polissage à double axe type
DWP/2S est conçue pour le polissage des deux
côtés de fourchettes, de couteaux et de pièces
similaires.

- Au polissage miroir, réalisation d'un polissa-
ge impeccable à la transition de la lame à
la manche grâce au mouvement de rotation
alternant
- Table croisée sur roulettes sans entretien
pour amener les pièces aux rouleaux de po-
lissage

Exemples d'application (photos)

- 1 Machine de polissage à double axe de la
série DWP/2M (photo 1)
- 2 Polissage de couteaux de cuisine (photo 2)

MACHINES DE POLISSAGE À DOUBLE AXE PC

Prépolissage et polissage miroir des lames de couteaux jusqu'à une longueur de 650 mm

La machine de polissage CNC à double axe de la série PC est conçue pour le pré-polissage et le polissage final de lames de couteaux d'une

longueur maximale de 650 mm.

La conception d'automatisation innovante permet le travail en continu ainsi que l'emploi des fixations séparées.



- Largeur de travail de 1.000 mm
- Mouvement de la machine de polissage contrôlé numériquement
- Alimentation continue de pièces (voir photo à droite et en haut)
- Emploi de disques de polissage d'un diamètre de jusqu'à 300 mm
- Transporteur à chaîne linéaire intégré dans la machine pour la réception de cinq fixations

Exemples d'application (photos)

1. Prépolissage et polissage miroir des lames de couteaux (photo 1)
2. Machines de polissage à double axe CNC de la série PC1000 (photo 2)
3. Chargement avec cadre de serrage (photo 3)

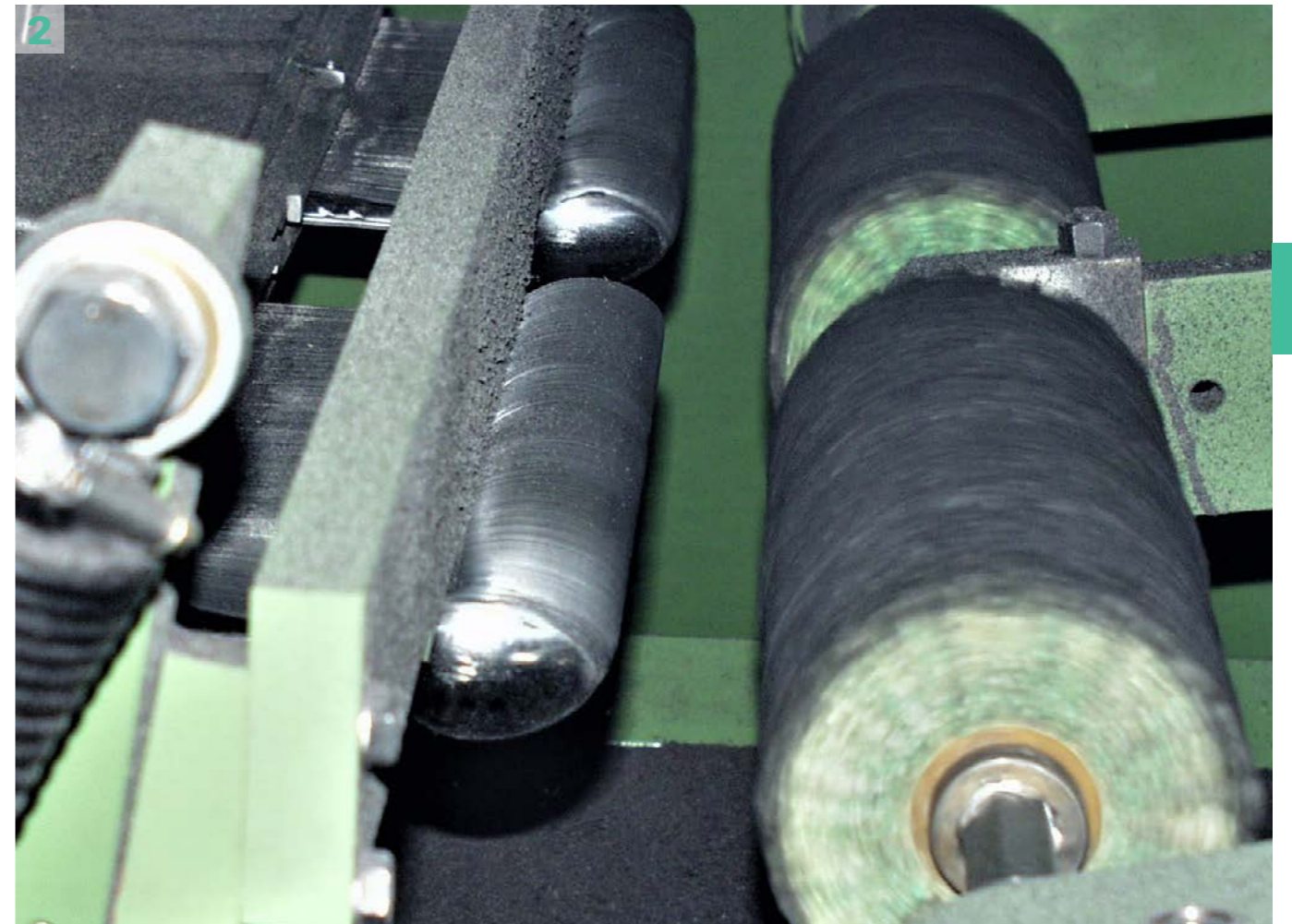
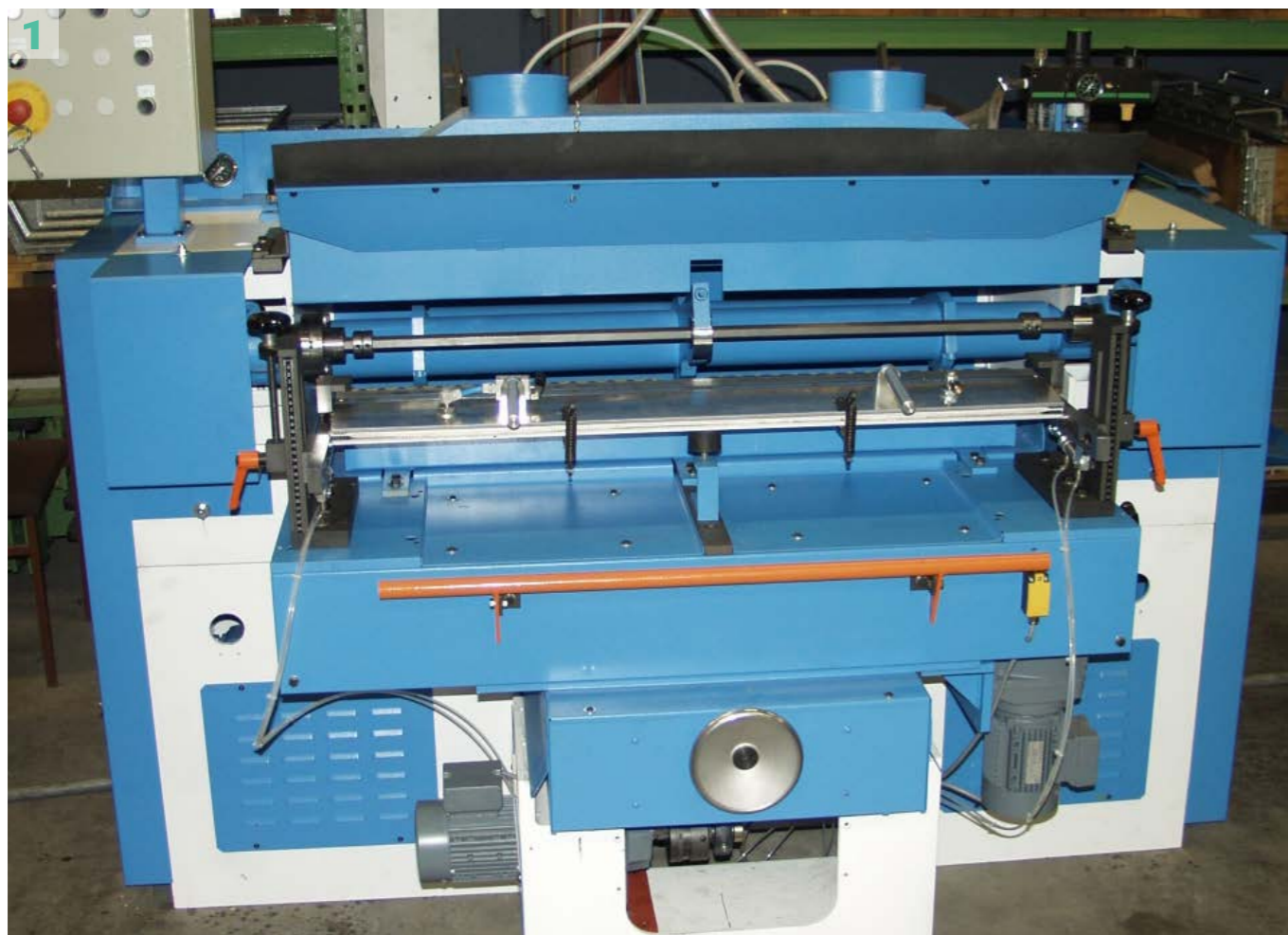


MACHINES DE POLISSAGE À UN AXE

MACHINES DE POLISSAGE POUR PIÈCES UNITAIRES

POLISSAGE UNILATÉRAL DE PIÈCES

Les machines de polissage à un axe sont conçues pour le prépolissage et le polissage miroir unilatéral des pièces. Elles peuvent être combinées avec des machines de polissage à double axe pour former une installation de polissage.



EB : Polissage des bords extérieurs – traitement des bouts

La machine de polissage à un axe de la série EB est conçue pour le traitement des bouts. Selon la configuration elle est employée pour le pré-polissage ou le polissage final des cuillères, fourchettes ou d'autres pièces similaires.

- Traitement en deux serrages
- Résultats de première qualité
- Réduction de temps de travail
- Réduction de l'usure du rouleau de polissage due au scannage exact de la forme de la pièce



EB600:

- Largeur opérationnelle : 600 mm
- Moteur principale : 7,5 kW
- Poids : 3.400 kg

EB1000:

- Largeur opérationnelle : 1.000 mm
- Moteur principale : 11 kW
- Poids : 3.600 kg

EWP : Pré-polissage et polissage final de cuillères et fourchettes

La machine de polissage à un axe de la série EWP travaille le côté intérieur et extérieur des coupes de couverts.

- Élimination des traces de déformation de coupes difficiles
- Pivoter les coupes sur cylindre de travail avec un porte-pièce pivotable
- Résultat de première qualité à la partie profonde et aux bords du bol grâce au mouvement pivotant du porte-pièce avec sens de rotation variable de la machine

Exemples d'application (photos)

1. Machine de polissage à un axe EWP (photo 1)
2. Polissage des bords extérieurs des couverts avec machine de polissage à un axe de la série EB (photo 2)

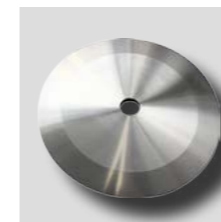
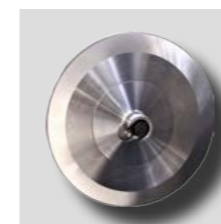
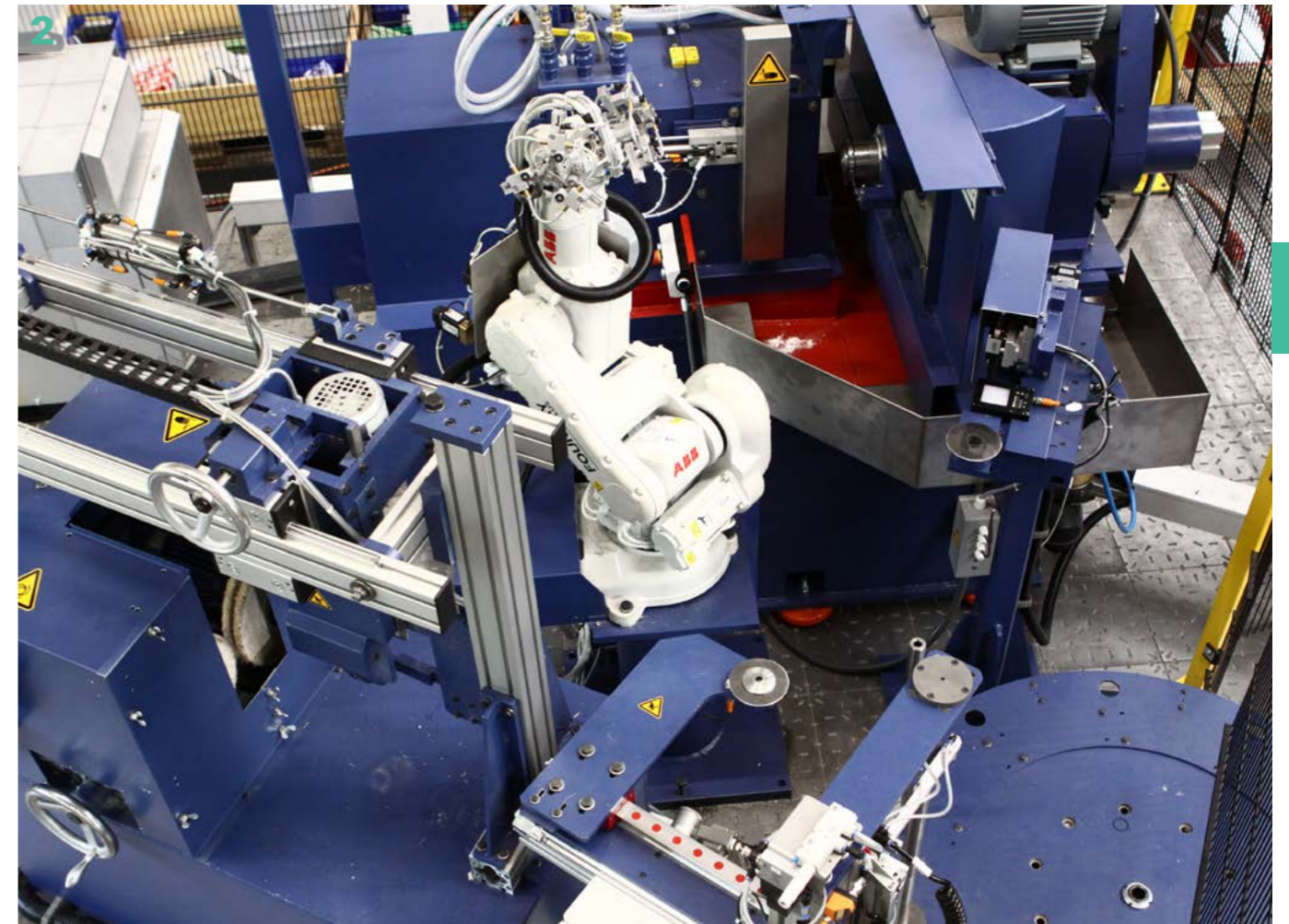
MACHINE DE POLISSAGE DE CHANFREINS

MACHINES DE POLISSAGE POUR PIÈCES UNITAIRES

POLISSAGE DE COUTEAUX CIRCULAIRES

FVP : Polissage des bords tranchants de
couteaux circulaires

La machine de polissage de la série FPV est conçue pour l'affûtage et le polissage des bords tranchants de couteaux circulaires.

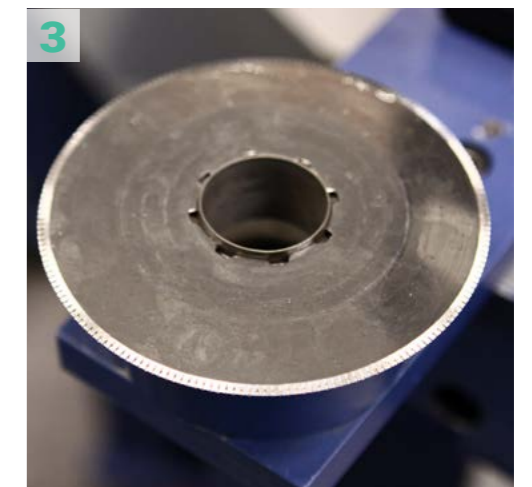


La machine peut être combinée avec machines de meulage telles que la machine de meulage à plateau rotatif de la série VR0, qui produit un meulage de biseau aux couteaux circulaires.

- Disque de polissage Ø 270 mm
- Deux moteurs 1.5 PS/2.800 rpm
- Ajustement manuel de l'usure du disque
- Concentricité automatique ajustable en continu

Exemples d'application (photos)

1. Machine de polissage de chanfreins FPV (photo 1)
2. Installation d'usinage composée d'une machine de polissage de chanfreins de la série FPV et d'une machine de meulage à plateau rotatif de la série VR0 pour un meulage de chanfreins sur des couteaux circulaires (photo 2)
3. Polissage du tranchant de couteaux circulaires préaffûtés (photo 3)



Société	_____
Contact	_____
E-Mail	_____
Tél./Fax	_____

Pièce à usiner	Pièce à usiner Taille du lot Nombre de pièces Nombre de types Dessin Échantillon
Usinage	Prépolissage et polissage miroir – sur les deux côtés Prépolissage et polissage miroir – sur un côté Polissage de chanfreins
Machine	Chargement et déchargement automatiques Autonomie, capacité du magasin Raccordement Carénage complet Clôture de protection Tension Mise en service Transport oui non Extension de garantie



Veuillez envoyer le questionnaire à sales@bergergruppe.de.